## DAR033A1BSLDBO



Compare ONLY to other labels with yellow numbers.

Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.



259 kWh
Estimated Yearly Electricity Use

- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Both cost ranges based on models of similar size capacity.
- Models with similar features have automatic defrost and no freezer.
- Estimated energy cost is based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.

ftc.gov/energy







Energy consumption / Consommation énergétique

259 kWh per year / par année

This model / Ce modèle



<sup>1</sup>150 kWh 300 kWh

Uses least energy /
Consomme le moins
d'énergie Type 13A

Uses most energy / Consomme le plus d'énergie

similar models compared

2.5 to 4.4 ft<sup>3</sup>/2,5 à 4,4 pi<sup>3</sup>

Modèles similaires comparés

Model number

DAR033A1BSLDBO

Numéro de Modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, C.36) Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36)



The **ENERGY STAR** mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models

La marque **ENERGY STAR** sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada .Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

编制:王鹏 确认:顾冬云 审核:李其民 批准:海华 日期:20200701